Echipament de sudare cu laser MOST XTW-2000

Echipamentul de sudare laser MOST XTW-2000 este utilizat pe scară largă la îmbinarea materialelor cu grosimi de până la 6 mm. Laserul (cu material de adaos) poate suda materiale de diferite tipuri și forme. Sudurile obținute sunt greu vizibile, estetice si durabile, iar deformările sunt neglijabile. După finalizarea procesului de sudare, de obicei nu este necesar nici un tratament mecanic. În pre-zent, tehnologia cu sudare laser este utilizată pe scară largă în multe industrii, inclusiv industria auto, astronautică, electronică, aviație, industria energetică, producție de echipamente sanitare, producție și regenerare de matrițe și industria alimentară. Sudarea cu laser este una dintre cele mai moderne metode de sudare, concurând cu procesele avansate de sudare, de ex. sudarea cu electrozi. Procesul de sudare se caracterizează prin eficiență foarte mare și capacitatea de a combina diverse forme în toate pozițiile de sudare, ceea ce crește eficiența proceselor de producție.

Avantajele sudării cu laser:

- cordon de sudură îngust,
- zonă îngustă afectată termic,
- viteza mare a procesului,
- nu necesită niciun material de adaos (dar se poate folosi sârmă de sudură),
- de înaltă precizie,
- puritate ridicată a procesului,
- densitate mare de putere,
- deformări minime,
- posibilitatea îmbinării materialelor greu de sudat.

Sudarea cu laser este o metodă extrem de eficientă în producția de volum mare, automatizată sau robotizată, în special pentru îmbinarea elementelor mici, cu pe-reți subțiri, unde avantajele acestei metode sunt din ce în ce mai utilizate.

Model	MOST XTW-2000
Tip laser	fibră optică, Nd-Yag, mod continuu
Putere de ieșire	max 2000 W
Diametrul punctului de ghidare	0,5-1,0 mm
Lungimea pistoletului	10 m (8 m în afara mașinii)
Diametrul centrului sârmei	50 µm
Consumul de energie	max 7 kW, 32 A
Alimentare	380 V ±20%
Cooling method	active cooler with forced liquid circulation
Greutate	220 kg
Adâncimea de penetrare	<5 mm
Dimensiuni DxAxL	1100 x 800 x 640 mm
Cap oscilant	biaxle
Oscillator	7 moduri de operare
Catalog Nr.	3L 00 000002

Echipamentul de sudare cu laser MOST XTW-2000 este format din următoarele componente:

- o sursă de 2000 W cu un cap laser cu două axe și un răcitor încorporat,
- stabilizator de tensiune,
- alimentator de sârmă.

Tipul de material:

Tipul de material	Pătrunderea maximă	Grosimea maximă
Inox	5 mm	6 mm
Oțel galvanizat	4 mm	5 mm
Oțel	5 mm	6 mm
Aluminiu	3 mm	4 mm
Cupru	2 mm	3 mm

RYWAL-RHC Romania SR,
Brasov, Calea Fagarasului, nr.59
romania@rywal.ro

Fisa tehnica, versiunea 1.0 din 15.05.2023

Pistolet cu laser și comenzi

Precizia sudării este determinată de pistolet, care în cazul aparatului de sudură MOST este un pistolet cu două axe, care vă permite să setați mai multe tipuri de oscilații - moduri de funcționare. (poza 1)
Pistoletul are un afișaj cu parametrii setați în prezent ai dispozitivului, cum ar fi puterea de ieșire, tipul de oscilație,frecvența și lățimea zonei de lucru a fasciculului. (poza 2 și 3)

Poza 1: Cap laser

Poza 2, Modul de operare

Poza 3, Afișajul pistoletului

Accesoriile pistoletului laser, incluse in pret

Nr.	Denumire	Nr. catalog
1	Lentilă de protecție	3L 00 020001
2	Ghidaj de sârmă cu duză	3L 00 020003
3	Suport sârmă de ghidare	3L 00 020004
4	Conector drept pentru duză	3L 00 020005
5	Adaptor antistropire pentru duză	3L 00 020006
6	Duză anti-stropire pentru articulațiile spatelui	3L 00 020007
7	Duză antiscurgere pentru suduri cap la cap(sârmă)	3L 00 020008
8	Duză antistropire pentru suduri filetate (sârmă)	3L 00 020009
9	Duză de tăiere	3L 00 020010
10	Duză de sudură pe cant	3L 00 020011
11	Duză de sudare în filet (sârmă)	3L 00 020012
12	Duză de sudare îmbinare	3L 00 020013
13	Duză ghidaj sârmă 0.8-1.0mm	3L 00 020014
14	Duză ghidaj sârmă 1.0-1.2mm	3L 00 020015
15	Duză ghidaj sârmă1.2-1.6mm	3L 00 020016
16	Rolă de tragere 0,8-1,0V	3L 00 020017
17	Rolă de tragere 1,2-1,6V	3L 00 020018

RYWAL-RHC Romania SR,
Brasov, Calea Fagarasului, nr.59
romania@rywal.ro